



BEGO PMMA SPLINT E

MODE D'EMPLOI

pour les gouttières occlusales
conçues par CAD/CAM

Ensemble vers le succès



BEGO PMMA Splint E

Gouttières occlusales thermoplastiques

Les gouttières occlusales usinées en BEGO PMMA Splint E se caractérisent par une grande flexibilité thermoplastique. Il en résulte une adaptation extrêmement précise ainsi qu'un confort en bouche extraor-

dinaire sans tension pour le patient. La gouttière occlusale auto-ajustable est en outre extrêmement résistante à la casse et présente une transparence optique élevée.

Indications

Matériau pour la fabrication de gouttières occlusales dentaires :

- Gouttières thérapeutiques
- Gouttières de reconditionnement neuromusculaire
- Gouttières de repositionnement
- Gouttières de stabilisation

Contre-indications

Le matériau PMMA Splint E ne devrait pas être utilisé à d'autres fins que la fabrication CAD/CAM additive de gouttières occlusales dentaires. La fabrication de bases de prothèse est contre-indiquée, tout comme l'emploi du matériau pour la confection conventionnelle de gouttières. Il peut, dans de très rares cas, se produire des réactions biologiques indésirables (par ex. allergies aux composants du matériau). Les gouttières occlusales en BEGO PMMA Splint E sont contre-indiquées en cas d'incompatibilités connues ou d'allergies connues aux composants du matériau.

Épaisseurs de paroi / Modelage CAD

D'une manière générale, les paramètres des gouttières occlusales dépendent toujours de la situation et de l'anatomie et doivent être adaptés selon l'environnement dentaire. Une fois la gouttière ajustée et polie, l'épaisseur occlusale ne doit en aucun cas être inférieure à 0,9 mm. Il est toutefois autorisé, pour des raisons esthétiques, de descendre à 0,8 mm dans la zone labiale. Adoucir au besoin les angles et les arêtes. Le 3Shape Dental Designer* permet de s'en assurer avec l'outil de validation.

Note au dentiste à transmettre au patient : Si la gouttière est modifiée par l'utilisation, par exemple par des fissures, de l'opacité ou des signes évidents d'abrasion, la réparation de la gouttière ou une nouvelle production sont nécessaires.

Un suivi régulier par le dentiste est nécessaire.

Rectification des pièces

Les gouttières fabriquées en BEGO PMMA Splint E peuvent être travaillées avec des fraises en carbure de tungstène à denture croisée ou des disques diamantés adaptés à la résine. Il est par ailleurs absolument indispensable de polir ensuite les gouttières afin d'éviter tout risque de dépôt de plaque. Le prépolissage s'effectue avec des polissoirs en silicone et des brosses en poils de chèvre, le polissage spéculaire avec une pâte à polir appropriée. Veiller à ce que la chaleur dégagée lors du dégrossissage et du polissage ne soit pas trop forte pour ne pas nuire à la précision d'ajustage.

Nettoyage des pièces

Ne pas nettoyer les pièces à la vapeur avant de poursuivre leur usinage en raison de la forte chaleur produite par ce procédé. Utiliser un bain à ultrasons à une température maximale d'environ 35 °C. Les solutions de nettoyage sont déconseillées.

* Les appellations suivantes sont des dénominations commerciales/marques déposées d'entreprises qui n'appartiennent pas au groupe BEGO.

Caractéristiques techniques

Composition chimique en %

Poly(méth)acrylate de méthyle et copolymères réticulants d'acide méthacrylique	> 90 %
Ester d'acide 1,2-cyclohexane dicarboxylique de diisononyle (DINCH)	< 10 %

Caractéristiques du matériau

Résistance à la flexion (23 °C)	> 20 MPa
Résistance à la flexion (37 °C)	< 20 MPa
Densité	env. 1,1 à 1,2 g/cm ³
Couleur	transparent

Remarques

Les restaurations sont, selon la directive 93/42/CEE, des fabrications spéciales. Indiquer le n° de LOT pour chaque opération nécessitant l'identification du matériau.

Stockage

Ne nécessite aucune précaution particulière.

Consignes de sécurité

Le travail de BEGO PMMA Splint E produit des poussières susceptibles d'irriter les yeux, la peau et les voies respiratoires. C'est pourquoi il faut toujours veiller à ce que l'aspiration au poste de travail fonctionne parfaitement.

Élimination

Les restaurations en BEGO PMMA Splint E sont non solubles à l'eau, inactives, ne comportent aucun danger pour la nappe phréatique et peuvent donc être éliminées avec les ordures ménagères normales.

Garantie

Nos recommandations techniques – qu'elles soient données de vive voix, par écrit ou par voie d'instructions pratiques – reposent sur nos propres expériences et essais et sont données uniquement à titre indicatif. Nos produits sont soumis à un développement continu. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications dans la construction et la composition de nos produits.

Utilisation

Utilisation par du personnel qualifié uniquement.

Rx only



www.bego.com

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Brême, Allemagne
Tél. : +49 421 2028-0 · Fax : +49 421 2028-100
E-mail : info@bego.com · www.bego.com

BEGO France

35 Rue Jules Guesde · 69100 VILLEURBANNE, France
Tél. 04 72 34 33 35 · Fax 04 72 68 90 96
E-mail france@bego.com · www.begoFrance.com
Hotline 09 70 24 85 89 · hotline-fr@bego.com



Pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
58642 Iserlohn
Germany

Retrouvez nous sur les réseaux sociaux!



Il est possible que les produits et services présentés ici ne soient pas disponibles dans tous les pays.