



Tableaux de programmes (alliages BEGO)

Groupe	*	Alliage	Emplacement de programme	Temp. coulée (°C)	Temp. moufle (°C)	Insert de creuset	Poudre de fusion	
Au	LFC	Bio PlatinLloyd®	118	1250	700	Graphite ¹	Auromelt ²	
	✓	Bio PontoStar®	154	1270	850	Graphite ¹		
	✓	Bio PontoStar® XL	155	1270	850	Graphite ¹		
	-	InLloyd® 100	115	1200	700	Graphite ¹		
	LFC	PlatinLloyd KF	111	1200	700 - 750	Graphite ¹		
	-	PlatinLloyd M	113	1020	700	Graphite ¹		
	-	PlatinLloyd 100	114	1050	700	Graphite ¹		
	✓	PontoLloyd® G	158	1370	850	Graphite ¹		
	✓	PontoLloyd® L	157	1430	850	Graphite ¹		
	✓	PontoLloyd® P	156	1380	850	Graphite ¹		
	LFC	Pontonorm	119	1150	700	Graphite ¹		
	LFC	PontoRex® G	117	1150	700	Graphite ¹		
	✓	PontoStar® G	151	1320	850	Graphite ¹		
	✓	PontoStar® H	152	1320	850	Graphite ¹		
	Au	LFC	AuroLloyd® KF	121	1230	700	Graphite ¹	
		-	AuroLloyd® M	123	1100	700	Graphite ¹	
✓		BegoCer® G	162	1500	850 - 950 ³	-	Auromelt ²	
LFC		BegoLloyd® LFC	126	1250	700	Graphite ¹		
-		BegoLloyd® M	125	1050	700	Graphite ¹		
✓		BegoStar®	163	1420	850	Graphite ¹		
-		Midigold®	128	1030	700	Graphite ¹		
Pd	✓	BegoPal®	164	1430	850	C.-verre ⁴	Auromelt ²	
	✓	BegoPal® S	165	1450	850	Glas-C. ⁴	Auromelt ²	
	✓	BegoPal® 300	166	1390	850 - 950 ³	C.-verre ⁴	Auromelt ²	
	✓	BegoPal®	171	1430	850	-	Auromelt ²	
	✓	BegoPal® S	172	1450	850	-	Auromelt ²	
	✓	BegoPal® 300	173	1390	850 - 950 ³	-	Auromelt ²	
Ag	- / LFC	Palladium-argent-or	131	1300	800	-	Auromelt ²	
	LFC	BegoStar® LFC	142	1300	700	Graphite ¹	Auromelt ²	
	LFC	ECO d'OR	132	1200	700	Graphite ¹		
Eco	✓	BegoStar® ECO	167	1430	850	C.-verre ⁴	Auromelt ²	
	✓	BegoStar® ECO	174	1430	850	-	Auromelt ²	
NiCr	✓	Wirocer plus	197	1450	900 - 950	-		
	✓	Wiron® 99	191 ⁵	1450	900 - 1000	-		
	✓	Wiron® light	199 ⁵	1350	800	-		
CoCr	✓	Wirobond® C	192 ⁵	1500	900 - 1000	-		
	LFC	Wirobond® LFC	193 ⁵	1480	900 - 1000	-		
	✓	Wirobond® SG	196	1480	900 - 1000	-		
	✓	Wirobond® 280	195	1500	900 - 1000	-		
	-	Wironit®	184	1460	950 - 1050	-		
	-	Wironit® extra dur	185	1420	950 - 1050	-		
	-	Wironit® LA	186	1450	950 - 1050	-		
	-	WIRONIUM®	181	1440	950 - 1050	-		
	-	WIRONIUM® extra dur	182	1450	950 - 1050	-		
	-	WIRONIUM® plus	183	1440	950 - 1050	-		

Explication des notes de pied de page : voir page 33.

Tableau des temps de maintien / temps maintien de chauffage

Groupe	Alliage	Programme	Pour coulée manuelle		
			avec pyromètre : Temps de maintien**	sans pyromètre : Temps de poursuite du chauffage	
Au	Bio PlatinLloyd®	118	15	14 à 17	
	Bio PontoStar®	154	15	15 à 18	
	Bio PontoStar® XL	155	15	17 à 22	
	InLloyd® 100	115	16	17 à 20	
	PlatinLloyd KF	111	16	10 à 13	
	PlatinLloyd M	113	19	10 à 13	
	PlatinLloyd 100	114	19	10 à 13	
	PontoLloyd® G	158	13	22 à 25	
	PontoLloyd® L	157	11	12 à 15	
	PontoLloyd® P	156	12	18 à 22	
	Pontonorm	119	17	12 à 15	
	PontoRex® G	117	17	12 à 15	
	PontoStar® G	151	13	17 à 20	
	PontoStar® H	152	13	17 à 20	
	Au	AuroLloyd® KF	121	15	17 à 20
		AuroLloyd® M	123	18	17 à 20
		BegoCer® G	162	10	12 à 18
		BegoLloyd® LFC	126	17	17 à 20
BegoLloyd® M		125	19	17 à 20	
BegoStar®		163	12	22 à 25	
Midigold®		128	19	17 à 20	
Pd		BegoPal®	171	10	13 à 16
	BegoPal® S	172	10	13 à 16	
	BegoPal® 300	173	10	13 à 16	
	BegoPal®	164	10	13 à 16	
	BegoPal® S	165	10	13 à 16	
	BegoPal® 300	166	10	13 à 16	
Ag	Palladium-argent-or	131	env. 14	17 à 20	
	BegoStar® LFC	142	14	17 à 20	
	ECO d'OR	132	14	17 à 20	
Eco	BegoStar® ECO	174	10	3 à 7	
	BegoStar® ECO	167	10	3 à 7	
NiCr	Wirocer plus	197	0	6 à 12	
	Wiron® 99	191	0	7 à 10	
	Wiron® light	199	0	3 à 7	
CoCr	Wirobond® C	192	0	7 à 10	
	Wirobond® LFC	193	0	4 à 8	
	Wirobond® SG	196	0	2 à 4	
	Wirobond® 280	195	0	2 à 4	
	Wironit®	184	0	7 à 10	
	Wironit® extra dur	185	0	6 à 9	
	Wironit® LA	186	0	6 à 8	
	WIRONIUM®	181	0	2 à 4	
	WIRONIUM® extra dur	182	0	6 à 8	
	WIRONIUM® plus	183	0	6 à 8	

*Indication en secondes. ** Pendant le temps de maintien, la température de coulée sélectionnée est maintenue.