















Tableau de coulée

Alliages			Temps de poursuite du chauffage/de maintien*	Températures de préchauffage	Creuset et insert	Poudre de fusion	
							
Au ↑	LFC	BioPlatinLloyd®	14...17 sec	700 °C (1290 °F)		-- Auomelt	
	✓	BioPontoStar®	15...18 sec	850 °C (1530 °F)			
	✓	BioPontoStar® XL	17...22 sec	850 °C (1530 °F)			
	LFC	PlatinLloyd® KF	10...13 sec	700 - 750 °C (1290 - 1380 °F)			
	-	PlatinLloyd® M/100	10...13 sec	700 °C (1290 °F)			
	✓	PontoLloyd® G	22...25 sec	850 °C (1530 °F)			
	✓	PontoLloyd® P	18...22 sec	850 °C (1530 °F)			
	LFC	Pontonorm	12...15 sec	700 °C (1290 °F)			
	✓	PontoStar® G/H	17...20 sec	850 °C (1530 °F)			
Au ↓	LFC	AuroLloyd® KF	17...20 sec	700 °C (1290 °F)			
	-	AuroLloyd® M	17...20 sec	700 °C (1290 °F)			
	✓	BegoCer® G	12...18 sec	850 - 950 °C (1530 - 1740 °F)		-- Auomelt	
	✓	BegoStar®	22...25 sec	850 °C (1530 °F)			
Pd	✓	BegoPal®/S	13...16 sec	850 °C (1530 °F)		-- Auomelt	
	✓	BegoPal® 300	13...16 sec	850 - 950 °C (1530 - 1740 °F)	-- Auomelt		
Ag	LFC	BegoStar® LFC	17...20 sec	700 °C (1290 °F)		-- Auomelt	
	LFC	ECO d'OR	17...20 sec	700 °C (1290 °F)			
Eco	✓	BegoStar® ECO	07...11 sec	850 °C (1530 °F)		-- Auomelt	
NiCr	✓	Wirocer plus	06...12 sec	900 - 950 °C (1650 - 1740 °F)			
	✓	Wiron® 99	07...10 sec	900 - 950 °C (1650 - 1740 °F)			
	✓	Wiron® light	03...07 sec	800 °C (1472 °F)			
CoCr	✓	Wirobond® C	07...10 sec	900 - 1000 °C (1650 - 1830 °F)			
	LFC	Wirobond® LFC	04...08 sec	900 - 1000 °C (1650 - 1830 °F)			
	✓	Wirobond® SG/280	02...04 sec	900 - 1000 °C (1650 - 1830 °F)			
	-	Wironit®	07...10 sec	950 - 1050 °C (1740 - 1920 °F)			
	-	Wironit® LA	06...08 sec	950 - 1050 °C (1740 - 1920 °F)			
		Wironit® extra dur	02...10 sec	950 - 1050 °C (1740 - 1920 °F)			
	-	WIRONIUM®	02...04 sec	950 - 1050 °C (1740 - 1920 °F)			
	-	WIRONIUM® extra dur	06...08 sec	950 - 1050 °C (1740 - 1920 °F)			
	-	WIRONIUM® plus	06...08 sec	950 - 1050 °C (1740 - 1920 °F)			

* Les temps de poursuite du chauffage correspondent à notre expérience au niveau de la technologie du procédé lors de la fonte exclusive de matière neuve et doivent être considérées comme des recommandations. Les valeurs indiquées peuvent diverger en fonction de l'alliage notamment en cas d'utilisation d'alliages ne venant pas de BEGO.

Remarque : le tableau de la page suivante est à disposition pour la consignation des temps de poursuite du chauffage déterminés individuellement.

** Alternative à l'insert en céramique, il est possible d'utiliser un insert en carbone vitreux.