



# Wironit®

## L'alliage classique pour châssis métalliques ou prothèses à crochets

- Utilisé avec succès depuis 1953 dans le monde entier, parfaitement adapté aux prothèses à crochets classiques
- L'allongement à la rupture élevé permet de former aisément les crochets
- La faible dureté Vickers de 350 (HV10) facilite le dégrossissage et le polissage
- Détection sûre de l'instant de coulée pour une fiabilité optimale des coulées
- Biocompatibilité et résistance à la corrosion certifiées par un institut indépendant

Ensemble vers le succès



## Wironit® – La solution efficace pour les prothèses à crochet

Les propriétés mécaniques exceptionnelles de Wironit® dépassent largement les critères exigés par les normes nationales et internationales. Elles garantissent une grande résistance des prothèses à crochets réalisées avec cet alliage. De plus, l'ajout calculé de carbone augmente le module d'élasticité et la limite élastique.

### Avantages pour l'utilisateur :

- Exposées à la mastication, les prothèses conservent une stabilité dimensionnelle élevée grâce à leur forte résistance et garantissent une grande sécurité fonctionnelle
- L'allongement à la rupture accru permet un maniement sûr et fréquent des crochets

## Dureté Vickers réduite

Wironit® se travaille aisément et se polit rapidement et facilement.

### Avantages pour l'utilisateur :

- Excellent résultat esthétique
- Une surface compacte et lisse qui atténue la formation de plaque dentaire et protège les restaurations

## Détection précise de l'instant de coulée

La coulée du Wironit® s'effectue aisément et en toute sécurité aussi bien avec toutes les frondes à induction, telles que Fornax® T ou Nautilus® CC plus, qu'au chalumeau.

### Avantages pour l'utilisateur :

- Identification sûre de l'instant de coulée, quel que soit le procédé de coulée utilisé
- Surfaces lisses sans surchauffe du métal fondu

### Articles complémentaires

Matériaux de duplication	REF
Castogel®, seau de 6 kg	52052
Castogel® mint, seau de 10 kg	52049
WiroGel® M, seau de 6 kg	54351
WiroGel® M, seau de 10 kg	54354
Wirosil®, coffret de base de silicone de duplication	52000
Revêtements	REF
Wirovest®, 45 sachets de 400 g, carton de 18 kg	51046
Wirovest®, 15 sachets de 400 g, carton de 6 kg	51047
Wirovest®, 4 sachets de 4,5 kg, carton de 18 kg	51048
WiroFine®, compatible avec l'enfournement rapide Shock Heat directement à 1 000 °C	
45 sachets de 400 g, carton de 18 kg	54345
15 sachets de 400 g, carton de 6 kg	54344
30 sachets de 200 g, carton de 6 kg	54348

## Un système global

Wironit® est un alliage utilisé avec succès depuis 1953 et parfaitement intégré au système BEGO. Ce système garantit des résultats reproductibles constants avec une productivité élevée et fournit au laboratoire un ensemble complet de produits harmonisés les uns aux autres.

### Avantages pour l'utilisateur :

- Un fournisseur unique pour une offre globale
- Des étapes successives adaptées les unes aux autres
- Une gamme de produits parfaitement complémentaires
- D'excellents résultats de coulée

## Biocompatibilité confirmée par un institut indépendant

Wironit® présente une forte résistance à la corrosion. L'emploi de matières premières d'une grande pureté exclut la présence de nickel, de cadmium, de béryllium et de plomb dans l'alliage (conformément à la norme ISO 22674).

### Avantages pour l'utilisateur :

- Biocompatibilité du matériau constatée par un institut indépendant et confirmée par un certificat de biocompatibilité
- Téléchargement gratuit du certificat sur le site [www.bego.com](http://www.bego.com)

### Caractéristiques du produit

Caractéristiques de l'alliage	Valeurs indicatives
Type (ISO 22674)	5
Densité [g/cm³]	8,2
Température de préchauffage [°C]	950–1 050
Température de coulée [°C]	env. 1 460
Intervalle de fusion [°C]	1 320–1 350
Module d'élasticité [GPa]	211
Limite élastique (R <sub>p0,2</sub> ) [MPa]	600
Résistance à la traction (R <sub>m</sub> ) [MPa]	880
Allongement à la rupture (A <sub>5</sub> ) [%]	6,2
Dureté Vickers (HV10)	350

### Composition en masse %

Co 64 · Cr 28,6 · Mo 5 · Si 1 · Mn, C chacun < 1

### Conditionnement

	REF
Wironit®, 1 boîte = 1 000 g	50030
Wironit®, 1 boîte = 250 g	50020

### Accessoires

	REF
Wiroweld, fil Co-Cr pour souder au laser, sans carbone Ø 0,35 mm, 1 rouleau = 2 m	50003
Ø 0,5 mm, 1 rouleau = 1,5 m	50005
Baguettes de soudure cobalt-chrome, 1 boîte = 5 pièces	52520

Sous réserve de modifications dans la construction, la livraison et la composition. Les commentaires et les recommandations techniques fournis reposent sur notre expérience et nos essais et n'ont qu'une valeur indicative. Version : avril 2015.