



Avec
calcul automatique
de la durée de
polissage idéale

ELTROPOL 300

L'appareil de polissage innovant et performant pour encore plus de confort

- Un concept de chauffage révolutionnaire: l'appareil atteint rapidement sa température de fonctionnement
- Gain de temps considérable grâce au polissage simultané de deux squelettés en Cr-Co
- Calcul automatique de la durée de polissage en fonction de la taille des pièces
- Panneau de commande convivial avec écran d'affichage et touches à effleurement
- Annonce pour le remplacement de la solution électrolytique
- Vidange simplifiée via un dispositif de purge avec sortie directe dans le bidon
- Résultats de polissage exceptionnels grâce au mouvement régulier du bain de polissage
- Cathode supplémentaire pour les pièces dont la zone palatine est accentuée
- Polissage régulier via la stabilisation automatique du courant
- Sécurité renforcée par le contact fixe avec les pinces crocos

Ensemble vers le succès



Concept de chauffage innovant

Eltropol 300 vous propose un concept de chauffage innovant unique. La température de fonctionnement est atteinte en seulement 10 minutes. Aucun élément de chauffage externe réduisant encore la place n'est nécessaire dans la cuve de polissage. En outre, un concept sans entretien a été développé pour le chauffage.

Avantages pour l'utilisateur :

- Efficacité grâce à la rapidité du chauffage à température de fonctionnement
- Place généreuse dans la cuve de polissage pour traiter jusqu'à 2 bases de coulée sur modèle
- Aucun frais d'entretien supplémentaire pour les éléments de chauffage

Calcul automatique de la durée de polissage idéale

Le calcul automatique de la durée de polissage idéale des pièces détermine la durée de polissage et garantit ainsi des résultats optimaux pour jusqu'à deux modèles à la fois. Un mouvement homogène du bain et une cathode supplémentaire pour les pièces dont la zone palatine est accentuée contribuent à un polissage de qualité.

Avantages pour l'utilisateur :

- Calcul objectif de la durée de polissage en fonction de la taille des pièces
- Résultats de polissage optimaux
- Degré de polissage approprié assuré

Affichage automatique de la consommation

Un indicateur de la consommation de Wirolyt avertit l'utilisateur lorsque la solution doit être remplacée.

Avantages pour l'utilisateur :

- Utilisation optimale de l'électrolyte
- Travail économique

Pensé jusque dans le moindre détail

La vidange de la solution usagée est effectuée via un dispositif de purge avec sortie directe dans le bidon.

Avantages pour l'utilisateur :

- Pas de risque de renverser du produit
- Aucun contact entre l'électrolyte et la peau ou les vêtements de l'utilisateur

Wirolyt – l'électrolyte adapté

Même le meilleur des appareils n'obtiendra pas de résultats satisfaisants avec une solution électrolytique médiocre. C'est pourquoi la qualité est primordiale pour le liquide aussi : Wirolyt répond donc aux plus hautes exigences en matière de polissage électrolytique des alliages chrome-cobalt et renforce ainsi les performances de l'appareil Eltropol 300.

Avantage pour l'utilisateur :

- Résultats de polissage parfaits

Eltropol 300

Données techniques

Hauteur	452 mm
Largeur	400 mm
Profondeur	275 mm
Tension nominale	110–240 V 50/60 Hz
Tension spéciale	voir tension nominale
Puissance absorbée maxi.	200 W
Courant de polissage	10 A maxi.
Capacité	2 litres
Poids	10 kg
CE	

Livraison	Unité	Pièce	Réf.
Eltropol 300 avec cathode supplémentaire, pinces avec support, crochet pour plaque			26310

Accessoires

Cathode supplémentaire	1 ensemble		31175
Cathode supplémentaire Eltropol 300	1 ensemble		17000
Pinces de rechange avec support	1 ensemble	2	36445
Pinces de rechange	1 ensemble	6	14651
Crochet pour plaque	1 pièce		17001
Liquide de polissage Wirolyt	1 flacon/1 L		52460

Sous réserve de modifications dans la construction, la livraison et la composition. Les commentaires et les recommandations techniques fournis reposent sur notre expérience et nos essais et n'ont qu'une valeur indicative. Version: 01.07.2013



Accessoires : liquide de polissage Wirolyt