

Matériau de revêtement à liant phosphate et à chauffage classique pour la coulée de précision, pour tous les alliages de coulée sur modèle.

fr

Wirovest® plus, matériau de revêtement à liant phosphate pour la coulée dentaire : type 2 (pour la fabrication de prothèses totales ou partielles, ou d'autres prothèses dentaires amovibles), classe 1 (recommandé pour la cuisson avec chauffe lente ou progressive)

Consignes de sécurité

Veillez lire et observer attentivement la feuille jointe

« Consignes de sécurité et observations pour les matériaux de revêtement BEGO » ! Ce matériau contient du quartz qui peut représenter un danger pour les poumons en cas d'inhalation prolongée ou répétée. Nous recommandons de prendre des mesures de protection appropriées, par exemple une aération suffisante et le port d'un masque de protection de type PF2.

Observations



- Liquide : BegoSol® (température de stockage et de transport : -10 °C à +35 °C)
- Avant de procéder au mélange, rincer à l'eau le bol de mélange propre puis l'essuyer. Des bols sales ou secs absorbent l'humidité du matériau de revêtement !
- Durée de mise en œuvre à 20 °C : env. 3 min 15. À des températures ambiantes plus élevées, ce temps est plus court !
- Mélanger le liquide et la poudre à la spatule pendant 15 secondes à la main. Puis mélanger 60 secondes dans un malaxeur autant que possible sous vide. (Emploi sans malaxeur : mélanger pendant **2 minutes** sur le vibreur.)

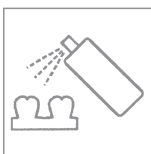
Duplication



- Il est possible de dupliquer dans des moules en gélatine ou en silicone. Si l'on travaille avec un compresseur, les mêmes conditions (2–4 bars) doivent être appliquées pour les moules en silicone et les duplicatas. Toujours dupliquer sans pression dans les moules en gélatine !
- Remplir le moule de duplication déposé sur le vibreur puis le retirer immédiatement du vibreur.
- Démoulage : des moules en gélatine après 45–60 minutes, des moules en silicone après 30–60 minutes.

Mélange	Wirovest® plus	BegoSol®	Eau dist.	Quantité liquide	Concentration liquide
• pour duplication en gélatine (Castogel®, Wirodouble®, WiroGel M) – sans pression					
Rapport de mélange	100 g			14 ml	
pour 2 duplicatas	1 x 400 g	23 ml	33 ml	56 ml	40 % *
• pour duplication en silicone (Wirosil®) – sans pression					
Rapport de mélange	100 g			15 ml	
pour 2 duplicatas	1 x 400 g	24 ml	36 ml	60 ml	40 % *
• pour duplication en silicone (Wirosil®) – avec pression (2–4 bars)					
Rapport de mélange	100 g			15 ml	
pour 2 duplicatas	1 x 400 g	27 ml	33 ml	60 ml	45 %
• pour armatures CADCast					
Rapport de mélange	100 g			15 ml	
Cylindre 400 g	1 x 400 g	33 ml	27 ml	60 ml	55 %

* Duplication sans pression : 40 % BegoSol®



Traitement de surface

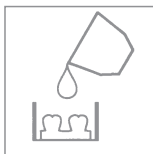
• Duplicatas dans des moules en gélatine :			
	<i>DuroI</i>	ou	<i>DuroI E</i>
Séchage	30 minutes (250 °C)		45 minutes (150 °C)
Immersion	3 fois brièvement (env. 2 secondes)		1 fois longtemps (env. 4 secondes)
Séchage ultérieur	5–10 minutes (250 °C)		1 minute (150 °C)
• Duplicatas dans des moules en silicone :			
	<i>Durofluid</i>		
Séchage	10 minutes (80–100 °C)		
Vaporisation	vaporiser en fine couche		
Séchage ultérieur	5–10 minutes (80–100 °C)		

Matériau de revêtement à liant phosphate et à chauffage classique pour la coulée de précision, pour tous les alliages de coulée sur modèle.

fr

Wirovest® plus, matériau de revêtement à liant phosphate pour la coulée dentaire : type 2 (pour la fabrication de prothèses totales ou partielles, ou d'autres prothèses dentaires amovibles), classe 1 (recommandé pour la cuisson avec chauffe lente ou progressive)

Mise en revêtement

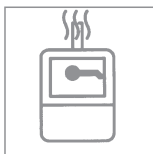


- Avant la mise en revêtement, préparer la maquette en appliquant le revêtement fin *Wiropaint plus* ou le mouillant *Aurofilm* (observer le mode d'emploi des produits).
- Remplir le cylindre sur le vibreur puis le retirer aussitôt du vibreur.
- Temps de prise : au moins 30 minutes.

Mélange	Wirovest® plus	BegoSol®	Eau dist.	Quantité liquide	Concentration liquide
Rapport de mélange	100 g			15 ml	
pour 1 cylindre	1 x 400 g	0 ml 18 ml	60 ml 42 ml	60 ml	0 % 30 %*

* 30 % BegoSol® permet d'éviter les fêlures dans le cylindre qui peuvent se produire par une chauffe trop rapide. En règle générale, on mélange avec de l'eau distillée.

Préchauffage



Température d'enfournement	Température ambiante
Paliers de maintien	250 °C (5 °C/min) 570 °C (7 °C/min) } (Les vitesses de chauffe ne s'appliquent qu'à des fours commandés par ordinateur)
Température finale	950–1 050 °C
Temps de maintien	30–60 minutes (en fonction de la taille et du nombre de cylindres)

Après la coulée



Après la coulée, laisser les cylindres refroidir à l'air, dans un endroit protégé et signalé comme tel, jusqu'à pouvoir les tenir dans la main, **ne pas les plonger dans l'eau !** Les matériaux de revêtement contiennent du quartz. Ne pas inhaler la poussière ! Danger pour les poumons (silicose, cancer des poumons). Afin d'éviter la poussière lors du démoulage, immerger dans l'eau les cylindres entièrement refroidis après la coulée jusqu'à ce qu'ils soient bien humidifiés.

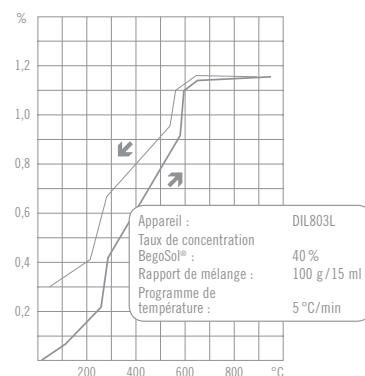
Durée de mise en œuvre à 20 °C env. 3 min 15
Expansion totale dans le cylindre (40 % BegoSol®) env. 2,3 %

Caractéristiques du matériau selon DIN EN ISO 15912 (40 % BegoSol®)

Début de solidification (temps Vicat) env. 5 min
Résistance à la compression (après 2 heures) env. 15 MPa
Expansion thermique linéaire env. 1,15 %

Ce produit a été fabriqué selon les prescriptions de la norme DIN EN ISO 15912 et répond parfaitement à ses exigences.

Courbe d'expansion thermique Wirovest® plus



Analyse thermique BEGO (dép. Développement matériau)

Données



Conditionnements et recommandations



Wirovest® plus 1 carton distributeur 6 kg = 15 unités en sachets de 400 g – REF 54822
1 carton 18 kg = 45 unités en sachets de 400 g – REF 54821
BegoSol® 1 flacon = 1 000 ml – REF 51090
1 bidon = 5 000 ml – REF 51091

<i>Castogel®</i>	52052 (6 kg)	<i>Wirosil®</i>	52001 (2 kg)	<i>Durol E</i>	52148 (1 000 ml)
<i>Wirodouble®</i>	52050 (6 kg)	<i>Système de cuvettes de duplication Wirosil®</i>		<i>Durol</i>	52111 (1 000 ml)
<i>WiroGel M</i>	54351 (6 kg)			<i>Durofluid</i>	52008 (100 ml)
			52072 (petite)	<i>Wiropaint plus</i>	51100 (200 ml)
			52083 (grande)	<i>Aurofilm</i>	52019 (100 ml)

Nos recommandations d'utilisation – qu'elles soient données de vive voix, par écrit ou par voie d'instructions pratiques – reposent sur nos propres expériences et essais et sont données uniquement à titre indicatif.

Nos produits sont soumis à un développement continu. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications dans la construction et la composition de nos produits.



Téléphone +49 421 2028-380
www.bego.com

