

Consignes de sécurité

Veuillez lire attentivement la feuille jointe

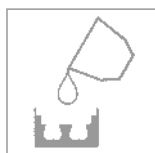
«Consignes de sécurité et observations pour les matériaux de revêtement BEGO»!

Observations



- Liquide: BegoSol® (température de stockage et de transport: –10 °C à +35 °C)
- Avant de procéder au mélange, rincer le bol de mélange à l'eau puis l'essuyer. Des bols sales ou secs absorbent l'humidité du matériau de revêtement!
- Plage de manipulation à 20 °C: env. 3 minutes.
- Verser le liquide et ajouter la poudre, mélanger à la spatule pendant **10 à 15 secondes** à la main. Malaxer ensuite sous vide **60 secondes** dans un malaxeur. (Emploi sans malaxeur: Mélanger pendant **2 minutes** sur le vibreur.)

Duplication



- Si l'on travaille avec une cocotte sous pression, le même taux de vide doit être appliqué pour les moules en silicone (par ex. *Wirosil*®)/polyéther et les duplicata!
- Remplir le moule déposé sur le vibreur et retirer immédiatement.
- Démoulage: après 30–40 minutes.
- Traitement de surface des duplicata après démoulage:
 - déshydratation 10 minutes à 80–100 °C,
 - vaporisation d'une fine couche de spray à modèles *Durofluid*,
 - séchage.

Mélange	Wiroplus® S	BegoSol®	Eau dist.	Quantité Liquide	Concentration Liquide
Ratio	100 g			16 ml	
pour 2 duplicata	1 x 400 g	51 ml	13 ml	64 ml	80 %*

* Nos recommandations techniques reposent sur nos propres expériences et sont données uniquement à titre indicatif.

Concentration supérieure = expansion plus importante, augmente la coulée

Concentration inférieure = expansion moins importante, réduit la coulée

Mise en revêtement



- Avant la mise en revêtement, préparer la maquette en appliquant le revêtement fin *Wiropaint plus* ou le mouillant *Aurofilm* (suivre le mode d'emploi svp).
- Couler le cylindre sur le vibreur puis retirer aussitôt.
- Temps de prise: 30 minutes.

Mélange	Wiroplus® S	BegoSol®	Eau dist.	Quantité Liquide	Concentration Liquide
Ratio	100 g			16 ml	
pour 1 cylindre	1 x 400 g	0 ml 19 ml	64 ml 45 ml	64 ml 64 ml	0 %** 30 %**

** BegoSol® à 30 % évite les fêlures dans le cylindre qui peuvent se produire par une chauffe trop rapide. En règle générale, on mélange avec de l'eau distillée.

Revêtement – coulée sur modèle –
pour la duplication en silicone

fr

Préchauffage



Température d'enfournement	Température ambiante	
Palière de maintien	250 °C (5 °C/mn)	(Les vitesses de montée ne s'appliquent qu'à des fours électroniques)
	570 °C (7 °C/mn)*	
Température finale	voir tableau	
Temps de maintien	30 – 60 minutes (en fonction de la taille et du nombre de cylindres)	

* en option pour une sécurité accrue

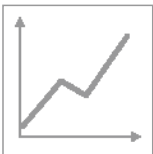
Températures d'enfournement	Plaques partielles	Plaques complètes
Machine à HF pour couler sous pression et sous vide (<i>Nautilus</i> ®)	950 °C (7 °C/min)	950 °C
Machine à HF à couler à induction (<i>Fornax</i> ®)	1000 °C	1050 °C
Fronde à moteur et à ressort (<i>Fundor</i> ®)	900 °C	1000 °C

Après la coulée



Après la coulée, laisser les cylindres refroidir à l'air dans un endroit protégé et signalé comme tel, **ne pas les plonger dans l'eau!** Afin d'éviter la poussière lors du démoulage, immerger dans l'eau les cylindres entièrement refroidis après coulée jusqu'à ce qu'ils soient bien humidifiés.

Données

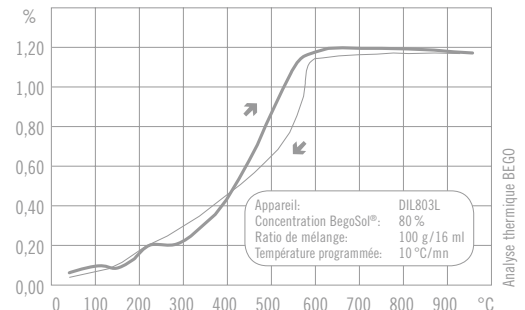


Plage de manipulation à 20 °C	env. 3 mn
Expansion totale avec le liquide BegoSol® concentré à 80 %	env. 2,3 %

Caractéristiques du matériau selon DIN EN ISO 15912

Début de solidification (Temps Vicat)	env. 5,5 mn
Résistance à la compression	env. 15 MPa
Expansion thermique linéaire	env. 1,2 %

Courbe d'expansion thermique



Ce produit a été fabriqué selon les indications DIN EN ISO 15912 et répond parfaitement à toutes les exigences.

Conditionnements et conseils



Wiroplus® S	1 carton 18 kg = 45 sachets de 400 g	– REF 50248
	1 carton 6 kg = 30 sachets de 200 g	– REF 54353
BegoSol®	1 flacon = 1000 ml	– REF 51090
	1 bidon = 5000 ml	– REF 51091

<i>Wirosil</i> ®	52001 (2 kg)	<i>Wiropaint plus</i>		<i>Nautilus</i> ® CC plus	26415 (230 V)
<i>Wirosil</i> ® plus	54854 (2 kg)		51100 (200 ml)	<i>Fornax</i> ® T	26425 (230 V)
<i>Durofluid</i>	52008 (100 ml)	<i>Aurofilm</i>	52019 (100 ml)		

Nos recommandations sur la manière d'utilisation – n'importe qu'elles soient données de voix vive, par écrit ou par voie d'instructions pratiques – s'appuient sur nos propres expériences et essais et se comprennent seulement comme valeurs indicatives.
Nos produits sont continuellement améliorés. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications dans la construction et la composition de nos produits.

Pour obtenir des résultats particulièrement satisfaisants, nous vous conseillons, en fonction des indications, un alliage des groupes

Téléphone +49 421 2028-282
www.bego.com

WIRONIUM® (Fourni uniquement aux laboratoires autorisés) Wironit®	PlatinLloyd® since 1890
---	---------------------------------------

REF:3524/08 - HdW 5393 - © 2015 by BEGO - 2015-07