



WiroFast

Matériau de revêtement pour la coulée de précision sur modèle Shock Heat

- Excellente coulabilité du matériau de revêtement
- Propriétés optimales de duplication à la gélatine
- Insertion du cylindre 10 min seulement après la mise en revêtement
- Température d'enfournement 900 °C
- Comportement optimal au démoulage
- Excellentes adaptations et surfaces de coulée lisses
- Choix possible entre un enfournement rapide ou classique

WiroFast – Matériau de revêtement pour la coulée de précision sur modèle Shock Heat

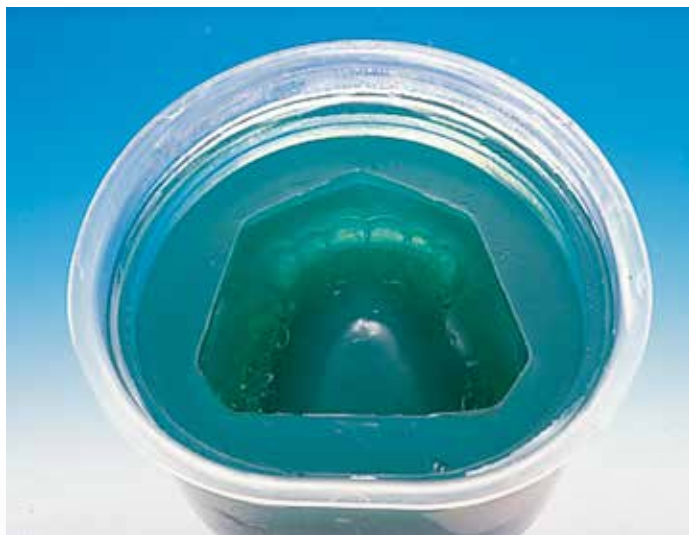
WiroFast est un matériau de revêtement pour coulée sur modèle lié au phosphate, résultant du perfectionnement inlassable des produits BEGO de revêtement pour coulée sur modèle liés au phosphate, et conçu spécifiquement dans le but de garantir des propriétés à l'emploi adaptées à la pratique et compatibles avec les méthodes d'enfournement rapide, mais aussi pour la technique économique de duplication à la gélatine.

Les paramètres d'expansion nécessaires pour obtenir les résultats désirés se règlent facilement. WiroFast est donc exceptionnellement facile à utiliser, s'adapte individuellement aux habitudes de travail du technicien (dans certaines limites) et est, par conséquent, très robuste et d'une grande tolérance à la mise en œuvre. Le résultat de coulée est convaincant de par sa très bonne adaptation et l'homogénéité de ses surfaces lisses.

La duplication au silicone est bien sûr tout autant possible que la duplication à la gélatine, faisant de WiroFast un matériau de revêtement universel pour la coulée sur modèle.

Avantages pour l'utilisateur :

- L'excellente coulabilité du produit permet au technicien de travailler sans fatigue même sur les parties filigranes des modèles.
- Ses propriétés idéales de duplication à la gélatine garantissent des surfaces lisses optimales pour les modèles mis en revêtement.
- L'insertion des cylindres après 10 min seulement à 900 °C assure une économie considérable du temps de préchauffage.
- Son comportement optimal au démoulage rend l'opération plus rapide et économise du produit de sablage.
- D'excellentes adaptations et des surfaces lisses diminuent la durée de retouche.
- La possibilité de choisir entre un préchauffage rapide ou classique constitue une flexibilité avantageuse dans le travail.
- Le liquide de mélange utilisé, le BegoSol, étant non gélif, son approvisionnement économique est assuré toute l'année.
- Le choix et le contrôle soignés des matières premières utilisées, une surveillance permanente des lots et le perfectionnement continu de nos matériaux de revêtement assurent des résultats de coulée reproductibles et d'une qualité constante.



Duplication avec Castogel



Coulée sur modèle de maxillaire

WiroFast

Caractéristiques

- Temps de mise en œuvre [20 °C] env. 3,0 min

Caractéristiques du matériau selon la DIN EN ISO 15912

- Début de prise (temps de Vicat) env. 5,0 min
- Résistance à la compression (après 2 h) env. 11,9 MPa
- Expansion thermique linéaire env. 0,8 %
- Coulabilité env. 141 mm

Conditionnement et recommandations

• WiroFast	1 carton de 18 kg = 45 sachets de 400 g	RÉF. 54834
	1 carton de 6 kg = 15 sachets de 400 g	RÉF. 54835
	Kit de test	RÉF. 54839
• BegoSol®	1 flacon = 1 000 ml	RÉF. 51090
	1 bidon = 5 000 ml	RÉF. 51091