

Instructions d'utilisation

Recommandations générales

Wirosil® est un silicone par addition à deux composants – Dosage 1 : 1 – dont la grande stabilité dimensionnelle permet de reproduire les maîtres-modèles avec une extrême précision. Avec cuvette Eco et insert de stabilisation il se garantit un travail facile et sûr, tout en consommant très peu de matériau. Idéal pour le moulage des surfaces fraisées en présence de travaux combinés.

Utilisation

Wirosil®: Couper les embouts verseurs au-dessus du repère.

Après usage toujours refermer les embouts verseurs avec les capuchons.

1. Bien malaxer les composants Wirosil® 1 et 2 dans le bol de mesure et de malaxage dans un rapport 1:1 jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène. Des trainées de couleur ne doivent pas être visibles. Observer le temps de travail disponible d'environ 5 minutes (Wirosil®) et env. 3 min 30 sec (Wirosil® plus).
2. Verser doucement en jet fin le Wirosil® mélangé entre le modèle-maître et le bord de la cuvette. Observer les instructions d'emploi du fabricant des cuvettes.
3. Dépendant à la température ambiante, Wirosil® est durci après environ 30 à 40 minutes. Il est à l'avantage de laisser durcir la forme Wirosil® dans l'autoclave à environ 4 bar.

Dépendant à la température ambiante, Wirosil® plus est durci après environ 10 à 12 minutes. Il est à l'avantage de laisser durcir la forme Wirosil® plus dans l'autoclave à environ 4 bar.

Important: Si l'on travaille avec l'autoclave il faut faire attention à ce que la forme Wirosil® et le modèle duplicata sont faits sous les mêmes conditions de pression.

4. Souffler avec de l'air comprimé (buse de purge) entre le moule Wirosil® et le modèle-maître, **ensuite retirer le modèle-maître.**

Notices explicatives avec des déformations plus fortes: Pour obtenir la correction dimensionnelle totale de la duplication de silicone, la duplication ne devrait être d'environ 30 min après l'enlèvement du maître-modèle, avec revêtement.

5. Pour le revêtement pulvériser l'agent mouillant Aurofilm dans le moule Wirosil®. Sécher le liquide Aurofilm superflu par une pression d'air faible (buse de purge).

Important: Dans cette technique Aurofilm doit sécher, complètement vu que le revêtement ne mouillerait pas suffisamment le moule Wirosil®: formation de bulles d'air!

6. Mélanger le revêtement de coulée sur modèle, le plâtre ou la résine pour modèles selon les instructions d'utilisation et verser doucement dans le moule Wirosil® placé sur le vibreur.

Important: Si l'on travaille avec un multiplicateur de pression il faut observer que la forme Wirosil® et le modèle duplicata sont faites sous les mêmes conditions.

7. Après la prise du revêtement souffler entre le moule Wirosil® et le modèle duplicata avec de l'air comprimé (buse de purge). Ensuite retirer le modèle duplicata.

Recommandations pour économie de matériau

1. Rectifier le socle du modèle-maître. Ne pas sous-dépasser une hauteur du socle de 1 cm.
2. Placer des restes de Wirosil® de taille réduite des duplications précédentes dans le socle de façon à ce qu'il y ait encore assez d'espace pour du Wirosil® liquide.

3. Ne verser du Wirosil® dans la cuvette qu'à une hauteur de 2 mm au-dessus de la rangée des dents du modèle-maître.

Le **Wirosil®-Système de cuvettes de duplication** se prête particulièrement pour la duplication car il permet un travail fonctionnel et favorable.

Conditionnement

Assortiment de base REF 52000

- 1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 1
- 1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 2
- 1 gobelet de mesure et de mélange Wirosil®
- 1 spatule Wirosil®
- 1 cuvette de duplication Wirosil®, grande
- 1 cuvette de duplication Wirosil®, petit
- 1 flacon pulvérisateur (100 ml) d'agent mouillant Aurofilm

- 1 flacon pulvérisateur (100 ml) de spray à modèle Durofluid
- 1 instruction d'emploi Wirosil®
- 1 mode d'emploi cuvettes de duplication

Paquet individuel

- Silicone de duplication Wirosil® REF 52001
- 1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 1 blanc
- 1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 2 bleu clair

Wirosil® plus REF 54854

- 1 bouteille (1 kg) Wirosil® plus 1 blanc
- 1 bouteille (1 kg) Wirosil® plus 2 bleu clair

Paquet grand

- Silicone de duplication Wirosil® REF 51995
- 1 bidon (10 kg) Wirosil® 1
- 1 bidon (10 kg) Wirosil® 2

Accessoires

- 1 cuvette de duplication Wirosil®, petit REF 52072
- 1 cuvette de duplication Wirosil®, grande REF 52083
- 1 anneau de stabilisation avec 3 inserts pour cuvette de duplication petite REF 52079
- pour cuvette de duplication grande REF 52084
- 1 flacon pulvérisateur (100 ml) d'agent mouillant Aurofilm REF 52019
- 1 flacon pulvérisateur (100 ml) de spray à modèle Durofluid REF 52008

Caractéristiques physiques de Wirosil®

Temps de travail disponible	env. 5 min
Temps de mélange	env. 30 sec
Temps de prise (22 °C)	30 – 40 min
Dureté Shore-A (1 heure)	17
Allongement à la rupture	250 %
Contraction (DIN 14356)	0,03 %

Caractéristiques physiques Wirosil® plus

Temps de travail disponible	env. 3 min 30 sec
Temps de mélange	env. 30 sec
Temps de prise (22 °C)	10 – 12 min
Dureté Shore-A (1 heure)	20
Correction dimensionnelle	99,8 %
Contraction (DIN 14356)	0,01 %

Prestation de garantie

Nos recommandations d'utilisation – qu'elles soient données de vive voix, par écrit ou sur place – s'appuient sur nos propres expériences et essais et n'ont qu'une valeur indicative.

Nos produits sont continuellement améliorés. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications dans la construction et la composition des nos produits.