

fr Gélatine de duplication à base Agar-Agar pour les matériaux de revêtement, les plâtres et la technique de la résine coulée

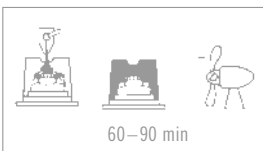
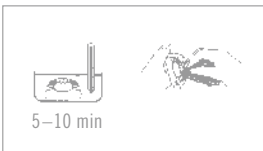
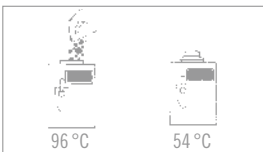
Conseils généraux



- WiroGel® M nécessite un respect scrupuleux des températures conseillées:
Température de fonte **96 °C ± 1 °C**
Température d'utilisation **54 °C ± 0,5 °C**
- Les appareils à gélatine doivent:
 - pouvoir être réglés aux températures indiquées*
 - garantir un respect des plages de température indiquées
 - être contrôlés pour vérifier que la température affichée correspond exactement à la température réelle.

* Les appareils à gélatine BEGO assez anciens tels que Gelovit avec un afficheur analogique carré pour la température et Gelovit SLE avec un afficheur numérique à 7 positions ne sont pas compatibles car la température de fonte est réglée en fixe à 92 °C.
- Les meilleurs résultats de duplication seront obtenus avec l'appareil BEGO Gelovit 200. La température d'utilisation abaissée (T3) des appareils à gélatine BEGO ne doit pas être utilisée pour WiroGel® M. Lors d'un préchauffage sur plaque de cuisson ou au micro (400 g: 400 W ~ 4 min) ondes, veiller à ne pas dépasser la température de fonte et à ne pas effectuer de maintien en température supérieur à 1 minute. Sinon, WiroGel® M s'altère prématurément. Remplacer l'eau évaporée! En cas de chauffe sur une plaque de cuisson, mélanger sans cesse afin d'éviter une ébullition au fond du récipient! N'utiliser que des récipients en émail, inox ou en verre réfractaire.
- Stabilité thermique: env. 15 cycles de fonte.

Utilisation

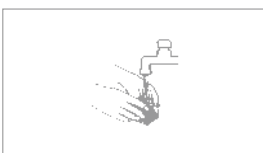


- Découper WiroGel® M en petits morceaux.
- Chauffer à 96 °C dans un appareil à gélatine.
- Laisser ensuite refroidir à la température d'utilisation de 54 °C.
- Hydrater le modèle 5 à 10 minutes dans l'eau chaude (env. 38 °C).
- Tamponner ensuite avec un chiffon pour le sécher.
- Fixer le modèle sur le socle de la cuvette. Remplir la cuvette de WiroGel® M (54 °C).
- Laisser ensuite refroidir WiroGel® M à l'air pendant 60 à 90 minutes.
- Retirer prudemment le modèle de son duplicata en gélatine et sécher ce dernier à la soufflette à air si nécessaire.

Duplication avec matériau de revêtement Malaxer le matériau de revêtement selon les instructions du fabricant et remplir le duplicata sans faire de bulles. Une fois le temps de prise écoulé (voir instructions du fabricant), détacher le modèle en revêtement du duplicata.

Duplication avec plâtre Malaxer le plâtre (recommandé type 4) selon les instructions du fabricant et remplir le duplicata sans faire de bulles. Temps de prise 30 à 45 minutes (prise rapide) 45 à 60 minutes (prise lente).

Technique de la résine coulée Hydrater le modèle préparé selon les instructions propres à la technique de la résine coulée et déposer dans la cuvette. Si l'on utilise une cire dont la température de ramollissement se situe entre 50 et 55 °C, il faut au préalable obturer les espaces interdentaires avec WiroGel® M (au pinceau ou avec les doigts). La faible quantité de gélatine refroidit rapidement et sert de tampon thermique vis-à-vis de la gélatine coulée ensuite. Pour les étapes ultérieures, voir les instructions spécifiques à la technique de la résine coulée.



- Après utilisation, nettoyer WiroGel® M en éliminant les résidus de matériau de revêtement et de plâtre, le rincer à l'eau claire puis le conserver dans le seau d'origine.
- Bien refermer le seau. Fondre les liquides qui se sont accumulés dans le seau avec WiroGel® M.
- L'adjonction d'eau évite d'avoir des duplicata secs et cassants après plusieurs utilisations (pour 6 kg de gélatine réutilisée, env. 100 ml d'eau et pour 10 kg, env. 170 ml).