

Tableaux de programmes (alliages BEGO)

| Groupe | * | Alliage | Espace progr. | Temp coulée (°C) | Temp cylindre (°C) | Insert de creuset | Poudre de fusion |
|-------------|---------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Au | LFC | Bio PlatinLloyd® | 118 | 1250 | 700 | Graphite ¹ | Auromelt ² |
| | ✓ | Bio PontoStar® | 154 | 1270 | 850 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | Bio PontoStar® XL | 155 | 1270 | 850 | Graphite ¹ | |
| | - | InLloyd® W | 116 | 1200 | 700 | Graphite ¹ | |
| | - | InLloyd® 100 | 115 | 1200 | 700 | Graphite ¹ | |
| | LFC | PlatinLloyd KF | 111 | 1200 | 700 - 750 | Graphite ¹ | |
| | - | PlatinLloyd M | 113 | 1020 | 700 | Graphite ¹ | |
| | - | PlatinLloyd 100 | 114 | 1050 | 700 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | PontoLloyd® G | 158 | 1370 | 850 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | PontoLloyd® L | 157 | 1430 | 850 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | PontoLloyd® P | 156 | 1380 | 850 | Graphite ¹ | |
| | LFC | Pontonorm | 119 | 1150 | 700 | Graphite ¹ | |
| | LFC | PontoRex® G | 117 | 1150 | 700 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | PontoStar® G | 151 | 1320 | 850 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | PontoStar® H | 152 | 1320 | 850 | Graphite ¹ | |
| Au | LFC | AuroLloyd® KF | 121 | 1230 | 700 | Graphite ¹ | |
| | - | AuroLloyd® M | 123 | 1100 | 700 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | BegoCer® G | 162 | 1500 | 850 - 950 ³ | - | Auromelt ² |
| | LFC | BegoLloyd® LFC | 126 | 1250 | 700 | Graphite ¹ | |
| | - | BegoLloyd® M | 125 | 1050 | 700 | Graphite ¹ | |
| | ✓ | BegoStar® | 163 | 1420 | 850 | Graphite ¹ | |
| | - | Midigold® | 128 | 1030 | 700 | Graphite ¹ | |
| Pd | ✓ | BegoPal® | 164 | 1430 | 850 | C.-verre ⁴ | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoPal® S | 165 | 1450 | 850 | C.-verre ⁴ | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoPal® 300 | 166 | 1390 | 850 - 950 ³ | C.-verre ⁴ | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoStar® ECO | 167 | 1430 | 850 | C.-verre ⁴ | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoPal® | 171 | 1430 | 850 | - | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoPal® S | 172 | 1450 | 850 | - | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoPal® 300 | 173 | 1390 | 850 - 950 ³ | - | Auromelt ² |
| | ✓ | BegoStar® ECO | 174 | 1430 | 850 | - | Auromelt ² |
| Ag | - / LFC | Palladium-argent-or | 131 | 1300 | 800 | - | Auromelt ² |
| | LFC | BegoStar® LFC | 142 | 1300 | 700 | Graphite ¹ | Auromelt ² |
| | LFC | ECO d'OR | 132 | 1200 | 800 | Graphite ¹ | |
| NiCr | ✓ | Wirocer plus | 197 | 1450 | 900 - 950 | - | |
| | ✓ | Wiron® 99 | 191 ⁵ | 1450 | 900 - 1000 | - | |
| | ✓ | Wiron® light | 199 ⁵ | 1350 | 780 - 830 | - | |
| CoCr | ✓ | Wirobond® C | 192 ⁵ | 1500 | 900 - 1000 | - | |
| | LFC | Wirobond® LFC | 193 ⁵ | 1480 | 900 - 1000 | - | |
| | ✓ | Wirobond® SG | 196 | 1480 | 900 - 1000 | - | |
| | ✓ | Wirobond® 280 | 195 | 1500 | 900 - 1000 | - | |
| | - | Wironit® | 184 | 1460 | 950 - 1050 | - | |
| | - | Wironit® extra dur | 185 | 1420 | 950 - 1050 | - | |
| - | Wironit® LA | 186 | 1450 | 950 - 1050 | - | | |
| - | WIRONIUM® | 181 | 1440 | 950 - 1050 | - | | |
| - | WIRONIUM® extra dur | 182 | 1450 | 950 - 1050 | - | | |
| - | WIRONIUM® plus | 183 | 1440 | 950 - 1050 | - | | |

Explication des notes de bas de page : voir page suivante.

Coulée en manuel

Tableau des temps de maintien / temps maintien de chauffage

| Groupe | Alliage | Programme | Pour la coulée en manuel* | | |
|---------------------|---------------------|----------------|---------------------------------------|---|---------|
| | | | avec pyromètre : Temps maintien ** | sans pyromètre : Temps maintien chauffage | |
| Au | Bio PlatinLloyd® | 118 | 15 | 14 à 17 | |
| | Bio PontoStar® | 154 | 15 | 15 à 18 | |
| | Bio PontoStar® XL | 155 | 15 | 17 à 22 | |
| | InLloyd® W | 116 | 16 | 17 à 20 | |
| | InLloyd® 100 | 115 | 16 | 17 à 20 | |
| | PlatinLloyd KF | 111 | 16 | 10 à 13 | |
| | PlatinLloyd M | 113 | 19 | 10 à 13 | |
| | PlatinLloyd 100 | 114 | 19 | 10 à 13 | |
| | PontoLloyd® G | 158 | 13 | 22 à 25 | |
| | PontoLloyd® L | 157 | 11 | 12 à 15 | |
| | PontoLloyd® P | 156 | 12 | 18 à 22 | |
| | Pontonorm | 119 | 17 | 12 à 15 | |
| | PontoRex® G | 117 | 17 | 12 à 15 | |
| | PontoStar® G | 151 | 13 | 17 à 20 | |
| | PontoStar® H | 152 | 13 | 17 à 20 | |
| | Au | AuroLloyd® KF | 121 | 15 | 17 à 20 |
| | | AuroLloyd® M | 123 | 18 | 17 à 20 |
| | | BegoCer® G | 162 | 10 | 12 à 18 |
| | | BegoLloyd® LFC | 126 | 17 | 17 à 20 |
| BegoLloyd® M | | 125 | 19 | 17 à 20 | |
| BegoStar® | | 163 | 12 | 22 à 25 | |
| Midigold® | | 128 | 19 | 17 à 20 | |
| Pd | | BegoPal® | 171 | 10 | 13 à 16 |
| | BegoPal® S | 172 | 10 | 13 à 16 | |
| | BegoPal® 300 | 173 | 10 | 13 à 16 | |
| | BegoStar® ECO | 174 | 10 | 3 à 7 | |
| | BegoPal® | 164 | 10 | 13 à 16 | |
| | BegoPal® S | 165 | 10 | 13 à 16 | |
| | BegoPal® 300 | 166 | 10 | 13 à 16 | |
| | BegoStar® ECO | 167 | 10 | 3 à 7 | |
| Ag | Palladium-argent-or | 131 | env. 14 | 17 à 20 | |
| | BegoStar® LFC | 142 | 14 | 17 à 20 | |
| | ECO d'OR | 132 | 14 | 17 à 20 | |
| NiCr | Wirocer plus | 197 | 0 | 6 à 12 | |
| | Wiron® 99 | 191 | 0 | 7 à 10 | |
| | Wiron® light | 199 | 0 | 3 à 7 | |
| CoCr | Wirobond® C | 192 | 0 | 7 à 10 | |
| | Wirobond® LFC | 193 | 0 | 4 à 8 | |
| | Wirobond® SG | 196 | 0 | 2 à 4 | |
| | Wirobond® 280 | 195 | 0 | 2 à 4 | |
| | Wironit® | 184 | 0 | 7 à 10 | |
| | Wironit® extra dur | 185 | 0 | 6 à 9 | |
| | Wironit® LA | 186 | 0 | 6 à 8 | |
| | WIRONIUM® | 181 | 0 | 2 à 4 | |
| WIRONIUM® extra dur | 182 | 0 | 6 à 8 | | |
| WIRONIUM® plus | 183 | 0 | 6 à 8 | | |

* En secondes.

** Pendant le temps de maintien, la température de coulée sélectionnée est maintenue.